

TIEMPO DE MANEJO:

Tiempo de manejo 100 g. a 20°C: **20 minutos**
Tiempo de fraguado 20 g. a 20°C: **1 y 1/2 horas**
Resistencia a la temperatura: **150° C**

PARA QUE SIRVE:

- Masilla de reparación de metales.
- Gran dureza

MEZCLA:

Producto Bi-Componente
BASE: 3 partes
SOLIDIFICADOR: 1 parte

SE FABRICA EN:

Envases:
De 1-5 Kgs

DESCRIPCIÓN PRODUCTO:

PLX METAL es un compuesto Bi componente formulado a base de resinas epoxídicas con cargas metálicas micronizadas y modificadores, que endurece a masa metálica a temperatura ambiente, después de haber mezclado sus componentes Base y Solidificador en la proporción conveniente.

COMO ACTÚA:

El compuesto Base, el cual está formado por moléculas muy polares que encapsulan metales micronizados, al hacerse la mezcla con el Solidificador, compuesto por un grupo de moléculas reactivas, que a la vez también contienen metales finamente divididos, se forman cadenas macro-moleculares que entrelazan los átomos de los metales pulverizados con los dos grupos de moléculas re-accionantes, formando un compuesto de características metálicas. Este entrelazamiento también se produce en la superficie del sustrato donde se aplica PLX METAL confiriéndole una extraordinaria adherencia, formando una red cristalina metálica.

PLX METAL viene a substituir los sistemas convencionales en mantenimiento, simplificando las reparaciones hasta ahora costosas y complicadas, permitiendo resolver problemas de ROTURAS, POROS, CORROSIONES, IMPERMEABILIZACIONES, DESGASTES, UNIONES, etc., con un mínimo de pérdida de tiempo en trabajo y producción.

PREPARACION MEZCLA:

1. Proporción de mezcla: 3 Partes de BASE : 1 de SOLIDIFICADOR
Desengrasar la zona donde tiene que efectuarse la reparación, quitar el óxido o pintura si la hubiese si es posible dejar la superficie a reparar rugosa para un mejor anclaje de PLX METAL
- 2.- Llenar tres medidas rasantes del producto PLX METAL BASE y una medida PLX METAL-Solidificador también rasante. Depositarlas en un trozo de plancha o placa planas, seguidamente efectuar la mezcla con una espátula , procurando que sea uniforme y que no se vean estrías de Base o Solidificador sin mezclar. No contaminar el contenido de un bote con el del otro.
- 3.- Aplicar con una espátula en la zona donde se deba efectuar la reparación , procurando hacer la primera pasada fina y bien apretada sobre la superficie ya preparada, a continuación rellenar con la cantidad de material necesario.
- 4.-Al cabo de dos horas el material está fraguado y se puede poner en servicio la instalación.
- 5 -PLX METAL admite todo tipo de mecanizado, debiéndose tratar como si fuera una fundición de Hierro
- 6 -Cuando se hagan aplicaciones que deban soportar fuertes presiones o vibraciones , es aconsejable aplicar entre capa y capa de Poliepo-Metal un trozo de cinta de fibra de vidrio, con la cual aumentaremos la cohesión y resistencia del producto aplicado.

VENTAJAS:

APLICACION SENCILLA Y ECONÓMICA. MINIMA PERDIDA DE TIEMPO Y MATERIAL. EVITA STOCKS EN PIEZAS DE RECAMBIO.

APLICACION EN FRIO (Evitando deformaciones por el calor y peligro de fuego o explosiones en zonas inflamables)

PLX METAL es de aplicación universal y se une a todo tipo de materiales, tanto metálicos como de la construcción y plásticos, permitiendo con ello el hacer uniones entre materiales de distinta naturaleza. Una vez polimerizado permite cualquier operación mecánica taladrado, roscado, torneado, limado, etc. No contiene disolventes, por lo tanto no experimenta ninguna contracción durante el proceso de endurecimiento.

No es tóxico ni venenoso, puede estar en contacto, una vez fraguado, con agua potable.

PLX METAL fraguado es dieléctrico con lo cual se puede prevenir la corrosión galvánica por contacto entre materiales de diferente potencial eléctrico.

Se puede aplicar sobre superficies verticales o techos sin que se descuelgue debido a su adecuada tixotropía.

El almacenamiento es indefinido ya que no contiene disolventes que puedan evaporarse.

Se presenta en dos tipos: uno pastoso para todo tipo de reparaciones en general y otro líquido que se puede aplicar a brocha para hacer cualquier tipo de recubrimiento con capa delgada apto para sellados de pequeños poros, moldeo, protecciones contra corrosión, etc.

VENTAJAS:

PLX METAL se utiliza para unir todo tipo de materiales aunque sean de distinta naturaleza, reparar poros o roturas en cualquier pieza; rellenar desgastes en ejes y alojamientos en los cuales vayan enclavados cojinetes; igualar desgastes en asientos de válvulas, cuerpos y elementos de bombas; tapar poros y roturas en tuberías, carcasas, bloques de motor, etc., construir piezas patrones, modelos y moldes; protección de elementos que trasiegan o contienen productos químicos agresivos, etc.

La posibilidad de reparación con PLX METAL sólo está limitada por sus datos técnicos, ya que unido a la imaginación e iniciativa del usuario se puede transformar tanto en herramienta, como en elemento de repuesto.

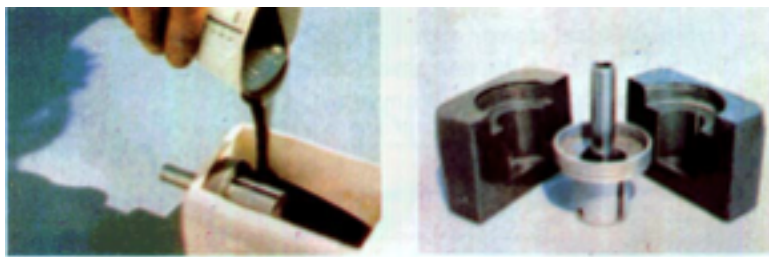


LA POLIMERIZACION tiene lugar inmediatamente hasta alcanzar una dureza metálica cualquier forma sin desprendimiento de calor y sin contraerse.

CINTA DE REFUERZO con cuyo uso se mejoran las propiedades mecánicas y térmicas del metal. Muy interesante también para rellenar espacios.

AGENTE SEPARADOR para tratar las zonas donde el metal no se tenga que adherir.

MOLDEO para poder mecanizar y taladrar estas piezas tan complicadas con las tolerancias requeridas, era imprescindible alinearlas correctamente.



METAL SUPER LÍQUIDO:

Técnica de mantenimiento industrial:

Sin riesgo de incendio. Sin distorsión, expansión o concentración. Las reparaciones pueden completarse en media hora con el consiguiente ahorro de tiempo de parada y de tiempo de producción. Sólo se debe mezclar la cantidad necesaria para la reparación.

Almacenamiento indefinido garantizado

UN TIPO DE METAL EN FORMA LIQUIDA PARA GRANDES ZONAS DONDE SERIA NECESARIA UNA RESISTENCIA MUY GRANDE A LA ABRASIÓN

AGENTE SEPARADOR para tratar las zonas donde el metal no se tenga que adherir.

CLEANER / LIMPIADOR que limpia con gran facilidad las herramientas de trabajo, desengrasando completamente

- HIERRO
- ACERO
- ACERO INOX
- ZINC
- ALEACIONES DE ZINC
- ACERO GALVANIZADO
- ALUMINIO
- ALEACIONES DE ALUMINIO
- LADRILLO
- VIDRIO
- MADERA
- HORMIGON
- FIBROCEMENTO
- PLOMO
- PORCELANA GRES Y CASI CUALQUIER OTRO MATERIAL EXISTENTE

DATOS TÉCNICOS:

Adherencia

Acero: **170 kg/cm²**

Aluminio: **185 kg/cm²**

Resistencia a la Tracción: **460 kg/cm²**

Resistencia a la Compresión: **1200 kg/cm²**

Resistencia al impacto: **105 kg/cm²**

Resistencia a la Flexión: **640 kg/cm²**

Dureza Brineli % Al comercial: **145 %**

Dureza Shore D: **95**

Resistencia a productos químicos: **PH 3 - 10**

Tiempo de manejo 100 g. a 20°C: **20 minutos**

Tiempo de fraguado 20 g. a 20°C: **1 y 1/2 horas**

Resistencia a la temperatura: **150° C**

POLIMERIZACIÓN ADICIONAL :

Adherencia

Acero: **200 kg/cm²**

Aluminio: **210 kg/cm²**

Resistencia a la compresión : **1400 kg/cm²**

Resistencia al Impacto: **190 kg/cm²**

Resistencia a la Flexión: **830 kg/cm²**

Resistencia a la temperatura: **95min a 200°C**

Observaciones: La columna de Polimerización adicional es resultado de un fraguado de 24 horas a temperatura ambiente seguido de un fraguado adicional de 6 días a 100° C.

Los datos enumerados en la primera columna están tomados después de 7 días de fraguado a temperatura ambiente.

La polimerización de PLX METAL se puede acelerar por calentamiento después de haberlo aplicado sobre el sustrato de la pieza a reparar. (No aplicar llama directamente).

LIMPIEZA DE ÚTILES:

La limpieza de útiles y herramientas deberá efectuarse inmediatamente después del uso con disolvente

ADVERTENCIAS:

- Mantener fuera del alcance de los niños
- No desechar en el medio ambiente
- No protege las superficies contra los ácidos

TEMPERATURAS:

- Temperatura de Almacenaje: de 5°C a 30°C
- El producto se debe aplicar sobre las superficies a una temperatura de entre 5°C y 30°C

USO EXCLUSIVO PROFESIONALES

PRECAUCIONES:

Para mayor información, véase la ficha de datos de seguridad.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Aspecto: Pasta

Color: negro

Olor: Inodoro

Elementos de la etiqueta:



Se recomienda usar protección de los ojos y la piel, así como llevar indumentaria y gafas protectoras adecuadas durante el trabajo. Evitar las salpicaduras y en caso de salpicaduras en la ropa o la piel, lavar inmediatamente con abundante agua ó disolvente y retirar la ropa manchada. No aplicar sobre llamas o objetos incandescentes.

NOTAS LEGALES:

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de PLX COATS de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil, de acuerdo a las recomendaciones de PLX COATS. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo al uso que se le quiere dar. PLX COATS se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página «www.plxcoats.com».